

- ABHITZE
- BIOMASSE
- PRIMÄRBRENNSTOFFE
- FESTE ENTSORGUNGSSTOFFE
- FLÜSSIGE & GASFÖRMIGE ENTSORGUNGSSTOFFE

GUD-ANLAGE MARL KW 6 DEUTSCHLAND



GUD-ANLAGE MARL KW 6, DEUTSCHLAND



Anzahl der Linien	2
Energieträger	GT-Abgas
GT-Abgasmenge je	137,2 kg/s
GT-Abgastemperatur je	569 °C
Elektrische Leistung GT je	55 MW
Dampfleistung je	226 t/h
Dampftemperatur je	500 °C
Dampfdruck	80 bar
AHK-Abgastemperatur je	98 °C
Feuerungswärmeleistung ZF max. je	181 MW
Zusatzbrennstoff	Erdgas, Restgase (g)
Kesseltyp	Naturumlauf
Inbetriebnahmejahr	2021

DIE AUFGABE

Um die Versorgung des Chemieparks Marl mit Strom und Dampf sicherzustellen und die Verwertung von diversen Restgasen aus den Chemieproduktionen wirtschaftlich, ökologisch und zukunftssicher zu gewährleisten, wird der vorhandene Kraftwerkspark modernisiert. Das letzte Kohlekraftwerk des Standortes ersetzt Evonik durch zwei Gas- und Dampfturbinenanlagen. Von der Siemens Energy Global GmbH & Co.KG, die als Generalunternehmer für die Planung und Errichtung der beiden GuD-Anlagen verantwortlich ist, erhielt Standardkessel Baumgarte den Auftrag zur Lieferung von zwei baugleichen Dampferzeugern mit Nebengewerken.

DIE LÖSUNG

Der Abhitzekessel ist als Naturumlauf-Kessel in horizontaler Bauweise konzipiert und im Kesselstahlbau hängend angeordnet. Die Brenneranlage zur Zuführung der GT-Abgase und für die Zusatzfeuerung der spezifizierten Gase besteht aus 3 Brennern, die in die Kessel-Vorderwand integriert sind.

Die neuen Kraftwerksblöcke werden zudem mit den Bestandsanlagen verknüpft und eine unterbrechungsfreie Dampfversorgung des Chemieparks realisiert.

LIEFERUMFANG

- 2-Druck Abhitzekessel
- Verbrennungsluftsystem
- Brenner mit Filterstationen und Brennerarmaturen
- Isolierung
- Kamine, Stahlbau, Treppen und Bühnen
- SCR (NO_x + CO Reduzierung)
- Probenahmestation
- Dosierstation
- Nebenanlagen

LEISTUNGEN

- Engineering
- Fertigung, Montage
- Inbetriebsetzung

