

- ABHITZE
- BIOMASSE
- PRIMÄRBRENNSTOFFE
- FESTE ENTSORGUNGSSTOFFE
- FLÜSSIGE & GASFÖRMIGE ENTSORGUNGSSTOFFE

EBS-KRAFTWERK WEENER DEUTSCHLAND



EBS-KRAFTWERK WEENER, DEUTSCHLAND



Anzahl der Linien	1
Brennstoff	aufbereiteter Haus- und Industriemüll
Heizwert (min./max./nom.)	11,0 / 18,0 / 14,0 MJ/kg
Brennstoff-Durchsatz (min./max./nom.)	12,6 / 21,0 / 18,0 t/h
Feuerungswärmeleistung	70 MW
Dampfleistung	85 t/h
Dampfdruck	27 bar
Dampf Temperatur	320 °C
Speisewassertemperatur	103 °C
Rauchgasvolumenstrom	140.000 m ³ i. N./h
Abgastemperatur	160 °C
Betriebsgenehmigung	entspr. 17. BImSchV
Inbetriebnahmejahr	2008

DIE AUFGABE

Zur Versorgung der nahe zum Aufstellungsort gelegenen Papierfabrik mit Dampfenergie und elektrischem Strom aus der Verbrennung von Abfall, war ein Konzept gefragt, welches eine hohe Anlagenverfügbarkeit zur Grundlage hat.

DIE LÖSUNG

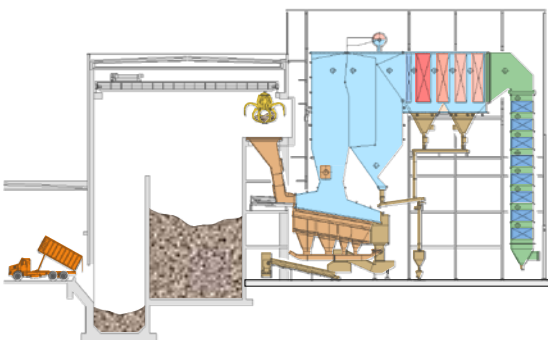
Die Umsetzung neuester Erkenntnisse aus bestehenden Anlagen, sowie die niedrigen Dampfparameter waren für das Konzept bestimmend. Die Verbrennungslinie wurde realisiert mit einem zwei-bahnigen, komplett wassergekühlten Vorschubverbrennungsrostsystem, einem Dampferzeuger mit zwei dem Feuerraum nachgeschalteten Strahlzügen, Tailend mit den Verdampfer- und Überhitzerheizflächen, sowie einem Economiser in Vertikalbauweise.

LIEFERUMFANG

- Heißdampferzeuger mit Armaturen
- Heizflächenreinigung als Sprühsystem, Klopfung und Rußbläsern
- Vorschub-Verbrennungsrostsystem einschl. Nebenaggregaten
- Zünd- und Stützfeuerung
- SNCR-Anlage
- Feuerfestauskleidungen und Feuerraumcladding
- Wärme- und Schallschutzisolierungen
- Speisewasserbehälter mit Entgaser, Speisepumpen und Armaturen
- Kesseltragwerkstahlbau mit Treppen und Bühnen
- Messtechnische Kesselausrüstung
- Elektro- MSR- und Prozesstechnik

LEISTUNGEN

- Engineering einschl. anteiligem Genehmigungs- und Behörden Engineering
- Montage und Inbetriebsetzung
- Probetrieb



Beispiel