

Unsere Referenzen, unser ganzer Stolz



Weener

Frank Schulz

Leiter Energieerzeugung

„Auch nach **mehr als 9 Jahren Betriebserfahrung** sind wir mit unseren vernickelten Verdampfer-Heizflächen **sehr zufrieden** und würden uns auch in Zukunft wieder für das Thick Nickel Plating (TNP) entscheiden, da sich gezeigt hat, dass es **die richtige Entscheidung war.**“

Spremberg



Thomas Pfeiffer

Betriebsleiter

„In unserer Anlage haben wir größere Flächen im 1. und 2. Kesselzug mit Thick Nickel Plating beschichten lassen. Im 1. Kesselzug **ca. 136 m²** mit inzwischen **über 40.000 Stunden Betrieb** und weitere Flächen im 1. Kesselzug (ca. 64 m²) sowie im 2. Kesselzug (ca. 60 m²) mit **über 32.000 Stunden Betrieb**. **Mit den Erfahrungen sind wir äußerst zufrieden** und können uns sehr gut vorstellen, auch für unsere neue Anlage auf Thick Nickel Plating zu setzen.“

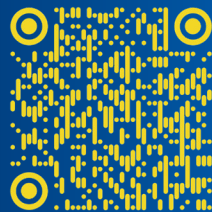
Ganz gleich welche Ideen Sie für Ihr Energiemanagement brauchen:

Wir werden sie für Sie finden.

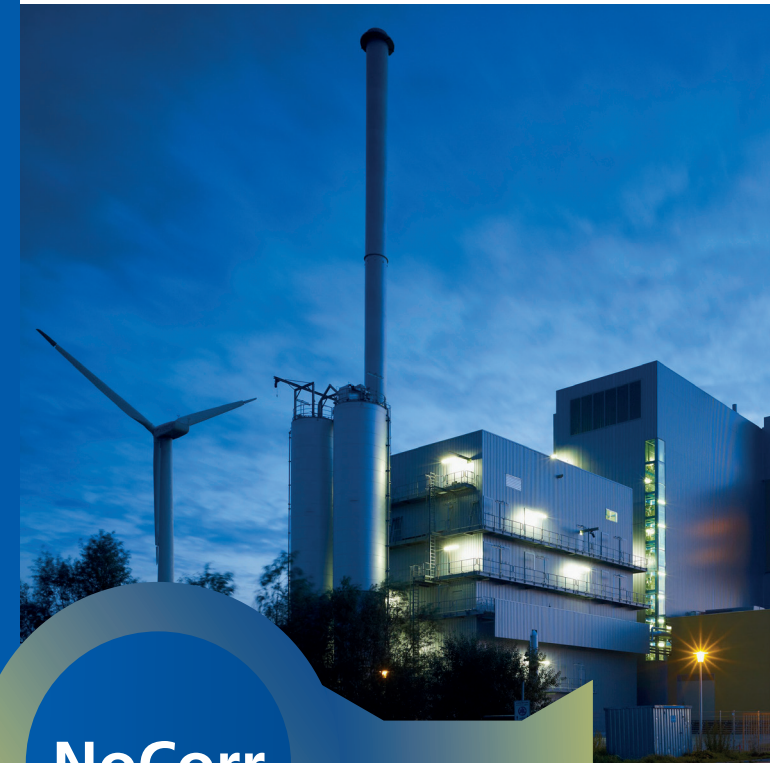
Vorausgesetzt, Sie finden uns!

Weitere Informationen finden Sie auch auf **unserer Homepage**

- Funktionsweise von NoCorr
- Anwendungsbereiche für Bestands- und Neuanlagen



[www.sb-group.com/
newsroom/thick-nickel-plating](http://www.sb-group.com/newsroom/thick-nickel-plating)



NoCorr

Niedrige Investitionskosten,
hohe Verfügbarkeit, längere Lebenszeit.

Why you should

Think Nickel!

Unsere Erfahrung Ihre Vorteile.

niedrigere
Investitionskosten



höhere
Verfügbarkeit



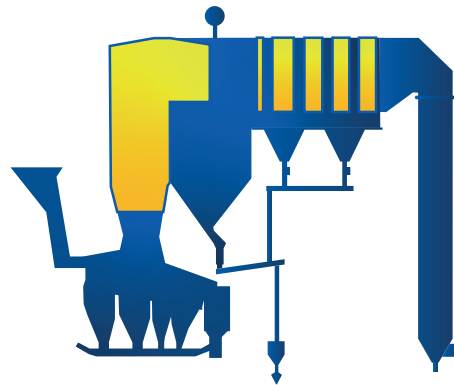
längere
Lebensdauer



Die Korrosion: eine endlose Geschichte

Der Schlüssel zu einer wirtschaftlich **effizienten Anlage** ist ihr reibungsloser Betrieb, ohne Ausfälle und zeitaufwändige Wartungsmaßnahmen.

Als führender Anbieter von Anlagen zur thermischen Verwertung von Reststoffen sind wir auch **Vorreiter** bei der Entwicklung neuer **Korrosionsschutzverfahren**.



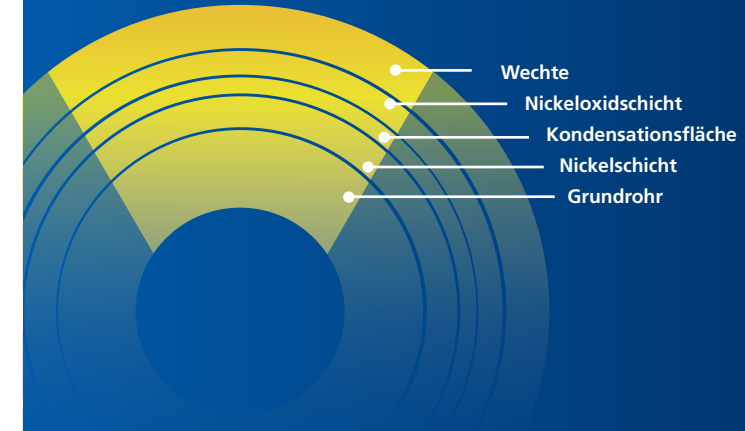
Korrosionsgefährdete Bereiche in EfW Anlagen

Überall dort wo Rauchgase mit hohen Temperaturen auf Membranwände und Konvektionsheizflächen treffen, kann es zu Korrosion kommen.

Die Folgen liegen auf der Hand: Die Lebensdauer von Bauteilen sinkt und ein Betriebsstillstand zum Austausch der beschädigten Komponenten lässt sich nicht mehr vermeiden. Ein Problem, mit dem vor allem Betreiber von EfW- und Biomasse-Anlagen zu kämpfen haben.

Sie fragen sich jetzt sicherlich, wie TNP Ihr Problem löst, inwiefern wir Ihr perfekter Partner sind und natürlich: **why you should Think Nickel.**

NoCorr Korrosionsfrei in die Zukunft



- + Auftrag der hochreinen Nickelschicht bei Temperaturen von **ca. 50 °C**.
- + **Atomare Verbindung** der Nickelschicht mit dem Grundrohr.
- + **Keine Verformung** des Grundrohres durch das Vernickeln.
- + Das Grundrohr kann nachträglich **gebogen und auch geschweißt** werden.
- + **Reduzierung der Ascheanbackung** am Heizflächenrohr.
- + Langjährige Erfahrung in **Verfahrenstechnik und Qualitätssicherung** zum Thick Nickel Plating.
- + **Umfangreiche Erfahrungen** aus dem Anlagenbetrieb.
- + **Exklusiv lizenziert** von der Standardkessel Baumgarte Gruppe.

Johann Ansey
Entwickler von TNP

„Nach Jahren der Forschung und Entwicklung können wir mit Sicherheit sagen, dass wir mit Thick Nickel Plating einen **zuverlässigen und langlebigen** Korrosionsschutz für Membranwände und Bündelrohre in Tail-End-Kesseln geschaffen haben. Ich bin **sehr stolz** auf das was wir erreicht haben und hoffe, dass wir auch Sie von **NoCorr** überzeugen können“