

- ABHITZE
- BIOMASSE
- PRIMÄRBRENNSTOFFE
- FESTE ENTSORGUNGSSTOFFE
- FLÜSSIGE & GASFÖRMIGE ENTSORGUNGSSTOFFE

TREA II GIEßEN DEUTSCHLAND



TREA II GIEßEN, DEUTSCHLAND



Anzahl der Linien	1
Brennstoff	aufbereiteter Haus- und Industriemüll
Heizwert (min./nom./max.)	11,0 / 12,5 / 14,5 MJ/kg
Brennstoff-Durchsatz	2,9 t/h
Feuerungswärmeleistung	10 MW
Dampfleistung	13,8 t/h
Dampfdruck	45 bar
Dampftemperatur	390 °C
Speisewassertemperatur	103 °C
Rauchgasvolumenstrom	20.800 m ³ i. N./h
Abgastemperatur	140-160°C
Betriebsgenehmigung	17. BlmSchV
Inbetriebnahmejahr	2017

DIE AUFGABE

Für eine sichere und zukunftsfähige Energieversorgung der Stadt Gießen errichten die Stadtwerke Gießen AG (SWG) eine thermische Reststoffbehandlungs- und Energieverwertungsanlage. Das nach dem Kraft-Wärme-Kopplungsprinzip konzipierte Kraftwerk soll den erzeugten Strom an das vorhandene Stromnetz der SWG liefern, um die erzeugte elektrische Energie einzuspeisen. Zudem wird die Anlage Energie für das vorhandene Fernwärmenetz liefern. Standardkessel Baumgarte wurde mit der Lieferung des Dampferzeugers und Rostes beauftragt.

DIE LÖSUNG

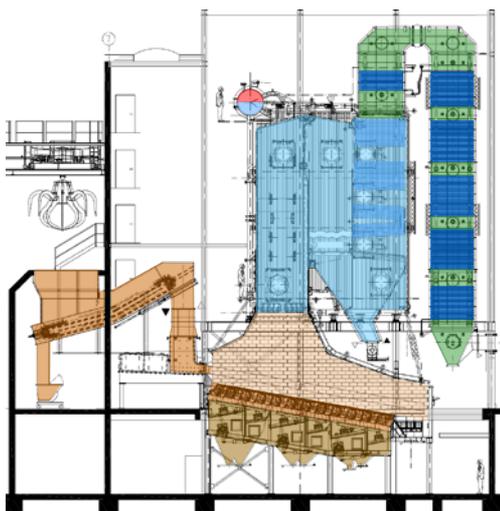
Das Merkmal der neuen Anlage ist die Kombination aus Abfallverbrennung in Verbindung mit zwei gasbetriebenen Blockheizkraftwerken welche zu einer hohen Energieeffizienz führt. Die BHKW Abgase übernehmen dabei die externe Überhitzung des im Kessel erzeugten Sattdampfes. Dem Feuerungssystem, als wassergekühlter Vorschubrost ausgeführt, schließt sich der Dampferzeuger bestehend aus dem Feuerraum mit nachgeschalteten Strahlzug und Economisern an sowie die trockene Rauchgasreinigung und der Abgaswärmetauscher mit einer geplanten Rauchgastemperatur von 55 °C.

LIEFERUMFANG

- Dampferzeuger mit externem Überhitzer, Economiser, Armaturen und Rohrleitungen
- Vorschubverbrennungsrostsystem einschl. der Brennstoffaufgabe und Verbrennungsluftkomponenten
- Entaschungssystem für Kessel und Rauchgasreinigung
- Verbrennungsluftgebläse

LEISTUNGEN

- Engineering
- Fertigung
- Montage



Beispiel